

1.

FIȘĂ DE DESCRIERE A TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ
în vederea certificării calificării profesionale,

Unitatea de învățământ: **COLEGIUL TEHNIC "CONSTANTIN BRÂNCUȘI" PETRILA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Calificarea profesională: **Constructor-montator de structuri metalice**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMECT 3257/2004, OMEdC 4706/2005

Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Citește și utilizează documente scrise în limbaj de specialitate;
2. Aplică normele de calitate în domeniul de activitate;
3. Aplică legislația și reglementările privind securitatea și sănătatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor;
4. Ia măsuri pentru reducerea factorilor de risc de la locul de muncă;
5. Aplică informațiile din documentația tehnică în activitatea practică;
6. Execută operații de prelucrare;
7. Utilizează SDV-urile, mașinile și utilajele necesare executării părților componente ale structurilor metalice;
8. Asamblează părțile componente ale structurilor metalice.

Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partenere: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Titlu temă pentru proba practică: Executarea a două repere din țevă de inox 1.4301 și unul din tablă de aluminiu AW6060, conform desenelor de execuție date și apoi realizarea asamblării acestora cu ajutorul șuruburilor cu cap bombat.

Enunțul temei pentru proba practică: Executați două repere din țevă (40x15x1,5)mm de inox 1.4301 conform fig.1 și realizați un reper din tablă de aluminiu AW6060 conform fig.2, iar apoi efectuați asamblarea acestora, conform fig.3, utilizând șuruburi cu cap bombat.

Fig.1

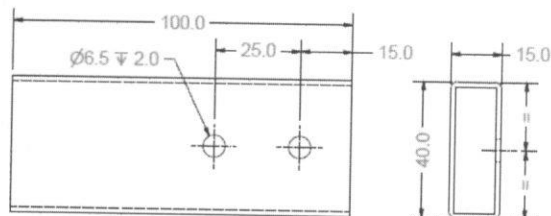


Fig.2

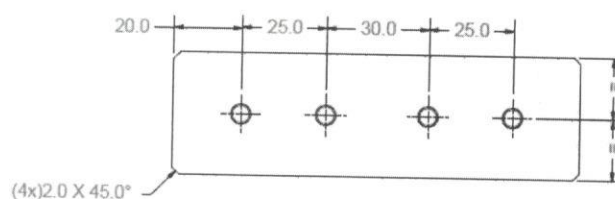
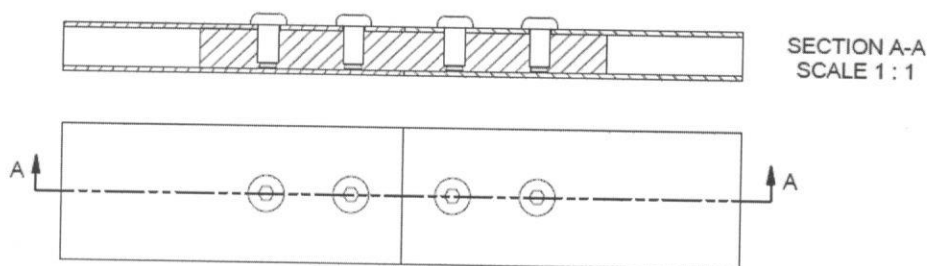


Fig.3



Sarcini de lucru:

1. Citirea desenelor de execuție ale pieselor;
2. Alegerea S.D.V - urilor și utilajelor necesare executării pieselor;
3. Alegerea șuruburilor și a S.D.V - urilor necesare asamblării pieselor;
4. Executarea operațiilor pregătitoare;
5. Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie;
6. Executarea asamblării cu șuruburi și a pieselor;
7. Controlul asamblării filetate executate;
8. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă.

Pentru proba orală veți prezenta succesiunea operațiilor de lăcătușerie pe care le-ați executat pentru obținerea pieselor, veți descrie operațiile executate pentru obținerea pieselor, a etapelor asamblării filetate, veți enumera normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat pentru executarea pieselor și a asamblării acestora.

Timp de lucru: 90 minute

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

1. Materiale: țevă de inox 1.4301, tablă din aluminiu AW6060 grosime 6mm, șuruburi M6x12.
2. Scule, dispozitive și verificatoare: masă de trasat, ac de trasat, riglă gradată, punctator, ciocan, foarfece tip ghilotină, ferăstrău manual, mașină de găurit, burghiu $\phi 6,5$, chei inelare.

Grilă de evaluare asociată:

Criterii de evaluare	Indicatori de realizare	Punctaj acordat
Criterii de evaluare pentru proba practică		
1. Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max. 20 puncte)	1. Citirea desenelor de execuție în vederea executării pieselor	5 p
	2. Alegerea semifabricatelor, a șuruburilor, a SDV-urilor și a utilajelor necesare executării pieselor și a asamblării acestora	10 p
	3. Organizarea locului de muncă	5 p
2. Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 puncte)	1. Respectarea prescripțiilor tehnice din desenele de execuție ale pieselor	10 p
	2. Executarea pieselor prin operații de lăcătușerie, utilizând corespunzător SDV-urile/utilajele	15 p
	3. Executarea asamblării filetate a pieselor	10 p
	4. Verificarea calității asamblării filetate executate	5 p
	5. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	10 p
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ		70 p
Criterii de evaluare pentru proba orală		
1. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	1. Prezentarea succesiunii operațiilor tehnologice executate	5 p
	2. Descrierea operațiilor de lăcătușerie executate pentru obținerea pieselor	10 p
	3. Descrierea etapelor asamblării cu șuruburi a pieselor	5 p
	4. Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate pe parcursul executării pieselor și a asamblării filetate	5 p
	5. Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	5 p
TOTAL MAXIM PROBĂ ORALĂ		30p
PUNCTAJ TOTAL		100 p

Unitate de învățământ:

Colegiul Tehnic "Constantin Brâncuși"
Petrila

Operator economic / instituție publică parteneră

S.C. SIMAUSROM COMSERV IMPEX S.R.L
PETRILA

Director unitate de învățământ:

Dr. Ing. Mitran Cecilia Livia

Administrator:

Sînzian Georg



Handwritten signature of Sînzian Georg